

# Gastroprazol<sup>®</sup>

no  
contiene  
gluten

## COMPOSICIÓN.

Cada cápsula contiene pellets gastroresistentes de pantoprazol 40 mg, excipientes c.s.

## CLASE TERAPÉUTICA O FARMACOLÓGICA.

Pantoprazol. Código ATC: A02BC02

## VÍA DE ADMINISTRACIÓN.

Oral.

## FORMA FARMACÉUTICA.

Cápsula.

## ACCIÓN TERAPÉUTICA.

Antiluceroso, inhibidor de la bomba de protones.

## INDICACIONES TERAPÉUTICAS.

Gastroprazol<sup>®</sup> está indicado en el tratamiento de gastritis de diverso origen, úlceras gástricas y duodenales producidas por *Helicobacter pylori*, tratamiento del síndrome de Zollinger-Ellison. También está indicado en pacientes con diagnóstico de Enfermedad por Reflujo Gastroesofágico (ERGE), esófago de Barret y esofagitis erosiva. Pacientes con patología gástrica ulcerosa medicados con antiagregantes plaquetarios.

## PROPIEDADES FARMACOLÓGICAS.

Gastroprazol<sup>®</sup> es un benzimidazol sustituido que inhibe la secreción de ácido clorhídrico en el estómago mediante un bloqueo específico de la bomba de protones de las células parietales. Pantoprazol se transforma en su forma activa en el canalículo secretor de las células parietales donde inhibe a la enzima H<sup>+</sup>/K<sup>+</sup> ATPasa, etapa final de la producción de ácido clorhídrico en el estómago. La inhibición es dosis dependiente y afecta tanto a la secreción ácida basal como a la estimulada y puede inhibir la secreción de ácido clorhídrico independientemente de la estimulación por otras sustancias (acetilcolina, histamina y gastrina).

## POSOLOGÍA Y MODO DE ADMINISTRACIÓN.

Según criterio médico. Como posología de orientación se aconseja: En el tratamiento de los síntomas por gastritis, reflujo gastroesofágico o esofagitis erosiva 1 cápsula cada 12 o 24 horas. En pacientes con úlcera gástrica duodenal y gastritis secundaria a la infección por *Helicobacter pylori* se recomienda 1 cápsula cada 12 horas, asociada a antibióticos orales durante mínimo 10 días. Para el tratamiento del síndrome de Zollinger-Ellison se han administrado dosis entre 80 y 240 mg/día divididas en 2 tomas, iniciando con 40 mg cada 12 horas, aumentando progresivamente las dosis durante 2 semanas hasta conseguir el control de la secreción gástrica de ácido.

## CONTRAINDICACIONES.

Pacientes con hipersensibilidad conocida a inhibidores de la bomba de protones. Utilizar con precaución en pacientes con disfunción hepática grave, porque no existe información suficiente sobre esta población en específico.

## ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES.

En disfunción hepática ligera o moderada no son necesarios reajustes en las dosis. En disfunción hepática grave es aconsejable administrar el fármaco en días alternos.

## EMBARAZO Y LACTANCIA.

Evitar el uso de este fármaco durante los periodos del embarazo y de la lactancia, salvo indicación médica.

## REACCIONES ADVERSAS.

En general pantoprazol es bien tolerado. No se han identificado efectos adversos dependientes de las dosis y su baja incidencia es similar en jóvenes y ancianos. Las reacciones adversas más frecuentes son cefalea, diarrea, dolor abdominal, flatulencia, rash cutáneo, eructos, insomnio e hiperglucemia. Con el uso prolongado de cualquier inhibidor de la bomba de protones existe riesgo de deficiencia vitamínica y osteoporosis.

## SOBREDOSIFICACIÓN.

No se han descrito casos de sobredosis con pantoprazol.

## INTERACCIONES MEDICAMENTOSAS.

La administración concomitante de pantoprazol con ketoconazol disminuye su biodisponibilidad en un 30%. Otros fármacos en los que pantoprazol puede reducir la absorción son los ésteres de ampicilina (pivampicilina, bacampicilina), los antifúngicos imidazólicos (itraconazol, ketoconazol) o las sales de hierro. Metotrexato.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO.

Conservar a temperatura no mayor a 30 °C. Todo medicamento debe mantenerse fuera del alcance de los niños. Verificar la fecha de vencimiento impresa en el envase antes de la administración del medicamento. Venta bajo prescripción médica.

"Las consultas médicas periódicas ayudan a detectar enfermedades a tiempo y contribuyen a una mejor calidad de vida".

Nuestro número de servicio de atención al consumidor: 800 16 2222 se encuentra disponible para brindar mayor información sobre nuestros productos y servicios. Comunicarse con nuestro Centro de Farmacovigilancia: 800 16 2636 en caso de presentarse alguna reacción medicamentosa adversa.

## PRESENTACIÓN.

Estuche x 36 cápsulas



**FORTIER**

Un monde digne de nous.



Qualité Certifiée

Producido por Laboratorios de Cosmética y Farmoquímica S.A. Calle Víctor Eduardo 2293, La Paz - Bolivia. Industria farmacéutica comprometida con la filosofía ESG (Ambiente, Social, Gobernanza) en un mundo donde los desafíos medioambientales y sociales son cada vez más representativos. Certificada en Sistema Integrado de Gestión (SIG): Buenas Prácticas de Manufactura (BPM/GMP), Buenas Prácticas de Almacenamiento (BPA), ISO 9001:2015 gestión de calidad, ISO 14001:2015 gestión ambiental, ISO 45001:2018 gestión de seguridad y salud en el trabajo, Operador Económico Autorizado (OEA), Laboratorio de Control de Calidad acreditado según NB-ISO/IEC 17025:2018 (DTA-CET-178). Operaciones Bioseguras.

Para aportar a un mundo digno de nosotros estamos socialmente comprometidos, promovemos la seguridad y salud en el trabajo, el cuidado del medio ambiente y la bioseguridad.

**FORTIER** Un mundo digno de nosotros.

